

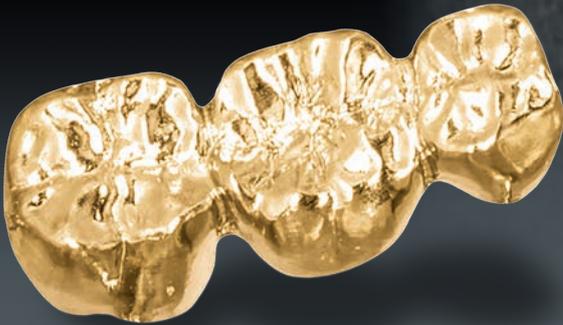
ANALOG oder DIGITAL

Sie haben die Wahl

FRÄSLEGIERUNGEN - MADE IN GERMANY

Arbeiten Sie in Ihrer digitalen Prozesskette mit bewährtem Edelmetall – Made in Germany – und nutzen Sie so die technischen und wirtschaftlichen Vorteile der Symbiose aus digitaler und analoger Dentalwelt.

Zeitgemäßes Arbeiten, designen am Computer, Hightechfertigung im Produktionszentrum unseres Kooperationspartners und die Verwendung von sicheren, erprobten und verlässlichen Edelmetalllegierungen sorgen für Sicherheit im System.



FRÄSHIGHLIGHTS

- ⓓ **homogenes Gefüge**
- ⓓ **industrielle Fertigung**
- ⓓ **hohe Wirtschaftlichkeit**
- ⓓ **keine Lagerhaltungskosten**
- ⓓ **für alle prothetischen Versorgungen**

FRÄSINDIKATIONEN

- ⓓ **Kronen, vollanatomisch**
- ⓓ **Kronen, anatomisch reduziert**
- ⓓ **Brückenglieder, vollanatomisch**
- ⓓ **Brückenglieder, anatomisch reduziert**
- ⓓ **Inlay / Onlay**
- ⓓ **Primär- /Sekundärteile**

HOTLINE 040 25 77 67 570 Mo. bis Fr., 8.30 – 18.00 Uhr **Wir beraten Sie gern!**

DENTALimpulse

BERATUNGS- UND HANDELSGESELLSCHAFT MBH



Folgen Sie uns auf
Instagram
www.instagram.com/DENTALimpulse



Wir freuen uns über
Ihr Feedback unter
www.facebook.com/DENTALimpulse



Kostenlos und
unverbindlich unter
www.dentalimpulse.de

DiGOLD-FRÄSLEGIERUNGEN



Wir fräsen Ihre Versorgung aus einem Edelmetallblank.
Sie haben die Wahl zwischen folgenden vier bewährten Legierungen
Made in Germany:

| DiGOLD® → | HG15 | Norm | Norm light | H7 | |
|--|-------------------|--------------------|--------------------|---------------|------|
| Art | Aufbrennlegierung | Universallegierung | Universallegierung | Gusslegierung | |
| Farbe | hellgelb | gelb | hellgelb | gelb | |
| M A S S E G E H A L T I N % | Gold | 84,2 | 73,8 | 38,0 | 70,0 |
| | Silber | 0,5 | 9,2 | 36,0 | 13,4 |
| | Kupfer | 0,1 | 4,4 | – | 8,5 |
| | Indium | 2,4 | 1,5 | 8,9 | – |
| | Iridium | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| | Palladium | 4,6 | – | 17,0 | 2,5 |
| | Platin | 8,1 | 9,0 | – | 4,0 |
| | Zink | – | 2,0 | – | 1,5 |
| Dichte in g/cm ³ | 18,1 | 16,7 | 12,8 | 15,8 | |
| Vickershärte HV 5/30 | 150 | 200 | 210 | 240 | |
| WAK 25-500°C 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 14,3 | 16,8 | 16,9 | – | |
| WAK 25-600°C 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 14,6 | 17 | 17,3 | – | |

Edelmetallgewicht zzgl.10% Verarbeitungsverlust.
39,00 Euro netto pro Einheit.
Legierungspreise €/g (siehe aktuelle DiGOLD® Legierungspreisliste),
zuzüglich Versandkosten.



FRÄSDATENÜBERMITTLUNG

Per Mail: daten@dentalimpulse.de (bis max. 5 MB) Online: <https://di.wetransfer.com> (bis max. 20 GB)
Für Daten, die eine Größe von 50 MB überschreiten, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

FRÄSPRODUKTIONSZEIT

2-3 Tage.

FRÄSLIBRARY

Bitte setzen Sie sich für das Hinterlegen der Library und der Material-Files (verfügbar für 3shape und exocad) auf Ihrem Rechner mit uns in Verbindung.

HOTLINE 040 25 77 67 570 Mo. bis Fr., 8.30 – 18.00 Uhr **Wir beraten Sie gern!**